

= US 6033618



①⑨ BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENT- UND  
MARKENAMT

⑫ **Offenlegungsschrift**  
⑩ **DE 197 37 113 A 1**

⑤① Int. Cl.<sup>6</sup>:  
**B 29 C 47/20**  
C 08 B 16/00

②① Aktenzeichen: 197 37 113.2  
②② Anmeldetag: 27. 8. 97  
②③ Offenlegungstag: 4. 3. 99

DE 197 37 113 A 1

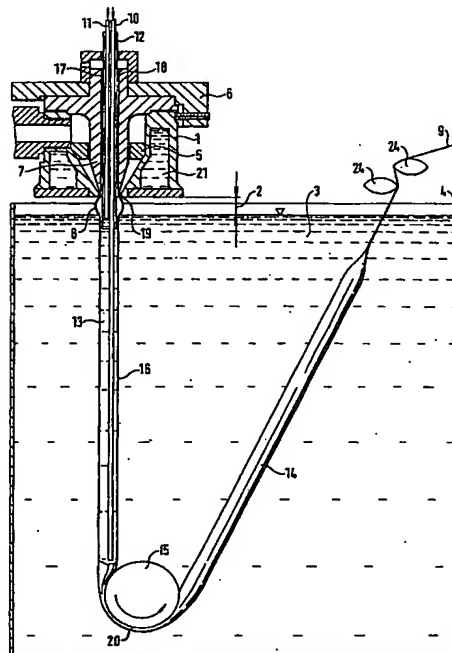
⑦① Anmelder:  
Kalle Nalo GmbH, 65203 Wiesbaden, DE  
  
⑦④ Vertreter:  
Zounek, N., Dipl.-Ing., Pat.-Anw., 65203 Wiesbaden

⑦② Erfinder:  
Gord, Herbert, 55218 Ingelheim, DE; Hammer,  
Klaus-Dieter, Dr., 55120 Mainz, DE; Sattler, Helmut,  
65201 Wiesbaden, DE

**Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen**

⑤④ Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung eines nahtlosen Folienschlauches auf Cellulosebasis durch Extrudieren

⑤⑦ Ein nahtloser Folienschlauch auf Cellulosebasis wird durch Extrudieren einer wäßrigen Cellulose-N-methylmorpholin-N-oxid (NMMO)-Lösung durch eine Ringdüse 1 in eine Spinnkufe 4, in der sich ein Spinnbad 3 befindet, hergestellt. Der in das Spinnbad 3 eintauchende Folienschlauch 16 durchläuft eine Luftstrecke 2 zwischen der Unterseite der Ringdüse 1 und der Oberfläche des Spinnbades 3 und wird mit Druckluft im Inneren beaufschlagt und querverstreckt. In den Folienschlauch 16 wird eine Innenbadielösung 13 über ein Zulaufrohr 10 eingefüllt. In der Spinnkufe 4 befindet sich nahe dem Boden eine Umlenkung 15, um die der Folienschlauch 16 herumgeführt wird und danach schräg nach oben als Folienschlauch 14 aus der Spinnkufe 4 herausgeführt wird. Entlang einer Kontaktstrecke 20 der Umlenkung 15 wird der Folienschlauch durch den Druck des Spinnbades 3 flachgedrückt.



DE 197 37 113 A 1